文章编号:1674-2974(2016)03-0055-11

不锈钢工字形截面构件轴心受压 整体稳定计算方法^{*}

杨 璐^{1†},尚 帆¹,赵梦晗¹,徐东辰²,张 勇²

(1.北京工业大学 建筑工程学院,北京 100124;2.北京交通大学 土木建筑工程学院,北京 100044)

摘 要:为了研究不锈钢工字形轴心受压构件的整体稳定承载力,采用 ANSYS 软件建 模对不锈钢轴压构件进行非线性有限元模拟,将模拟结果与试验结果进行对比,验证了所建 立的有限元模型的准确性.采用经试验验证的有限元模型对不同几何初始缺陷、截面残余应 力、材料力学性能、截面宽厚比以及长细比的不锈钢工字形构件整体稳定承载力进行了参数 分析,通过对比可确定材料力学性能、构件长细比为主要影响承载力的因素.在参数分析的 基础上通过稳定承载力的数据拟合提出了整体稳定系数的三段式计算方法,并将该计算方 法与试验数据进行对比,表明此计算方法可以较为准确地计算不锈钢工字形轴心受压构件 整体稳定承载力.

Calculation Method of the Overall Stability for I-shaped Stainless Steel Member under Axial Compression Load

YANG Lu^{1†}, SHANG Fan¹, ZHAO Meng-han¹, XU Dong-chen², ZHANG Yong²

College of Architecture and Civil Engineering, Beijing Univ of Technology, Beijing 100124, China;
 2. School of Civil Engineering, Beijing Jiaotong Univ, Beijing 100044, China)

Abstract: In order to investigate the overall stability of I-shaped stainless steel member under axial compression load, the nonlinear finite element analysis of the stainless steel members subjected to axial compression load was performed by ANSYS software. By comparing the numerical results with the experimental results, the accuracy of the finite element model was verified. The effects of initial geometric imperfections, section residual stress, material mechanical properties, and section width-thickness ratio and slenderness ratio on the overall stability of the members were parametrically analyzed by means of the validated finite element analysis. According to the comparison, it can be seen that the material mechanical properties and slenderness ratio of the members are the key influential factors. Based on the parameter analysis, a new three-segment formula for calculating the overall stability coefficient was proposed by data fitting. The proposed three-segment formula can accurately predict the overall stability bearing capacity for I-shaped stainless steel member under axial compression load.

* 收稿日期:2015-05-05
 基金项目:国家自然科学基金资助项目(51108007), National Natural Science Foundation of China(51108007)
 作者简介:杨 璐(1982-),男,湖北宜昌人,北京工业大学副教授,工学博士
 †通讯联系人,E-mail:lyang@bjut.edu.cn

Key words: stainless steel; FEA(Finite Element Analysis); overall stability; parametric analysis; calculation method

不锈钢材料具有易维护和全生命周期成本低等 优势,在建筑结构中得到广泛的应用[1].目前有关不 锈钢结构的研究比较广泛,但研究尚处于初期阶段. 对于不锈钢材料的应力-应变关系, Mirambell 和 Real^[2]提出了两阶段的 Ramberg-Osgood 模型,此 外,Quach 等^[3]通过引入 σ_{2.0},提出了一个三阶段修 正模型. Gardner 等^[4]和 Quach 等^[5]分别对不同情 况构件提出了残余应力模型. 王元清[6] 和杨璐[7] 等 进行了相应的试验和理论研究,提出了纯弯作用下 焊接工字形不锈钢梁的整体稳定计算表达式. Yuan 等[8] 对不锈钢焊接截面轴心受压构件的相关稳定性 能进行了试验研究,并提出了相应的设计方法.舒赣 平等[9-10]对冷弯不锈钢轴心受压构件的稳定承载 力以及压弯构件平面稳定承载力进行了研究.Gardner 等[11-12] 根据若干不锈钢试件的试验研究结果 进行分析,总结并提出了连续强度法[13].在不锈钢 受压构件研究方面,Gardner^[14-15]等对不锈钢的短 柱试件进行了试验,对比了现行欧洲不锈钢设计规 范的计算结果,提出了新的设计方法和设计建议,此 外还有一些学者对不锈钢构件的变形性能和不锈钢 管混凝土进行了研究.

不锈钢的应力-应变曲线特征以及构件受力性 能特征与普通钢有很大的不同,不锈钢材料具有明 显的非线性特征以及明显的应变硬化特性,因此在 进行不锈钢整体稳定性能分析时不宜使用钢结构规 范.目前,中国不锈钢设计规范正在编制中,对不锈 钢轴心受压构件整体稳定性能的研究对规范的编纂 有一定的价值.

1 试验概况

1.1 试件设计

本文对奥氏体型和双相体型焊接工字型不锈钢 共计 22 根构件进行了轴压试验,根据试验设定其中 12 个构件绕弱轴出现失稳,10 个构件绕强轴出现失 稳.所有构件在设计前均进行了试算,确保施加荷载 能够使构件发生整体失稳,同时限制构件的截面尺 寸以防构件出现局部屈曲.构件的材料属性通过材 性实验获得.

1.2 试验装置

试验过程中使用的加载装置如图 1 所示,采用 500T 液压式长柱压力试验机进行加载,加载过程 中,试件两端各布置一个单刀铰,使得加载装置与柱 子端部实现单向铰接,单刀铰的转动轴线与试件弯 曲失稳平面垂直.通过单刀铰约束方向来控制构件 绕强轴或弱轴的失稳,单刀铰转动中心至柱端面距 离为 170 mm,试件的铰接长度 $L_t = L + 340$.



图 1 试验加载装置 Fig. 1 Test setup

1.3 测量内容

位移计架设示意图如图 2 所示,在柱中设置 2 个 位移计 LVDT-5 和 LVDT-6 用于测量试件失稳平面内 柱中截面的水平位移,同时在柱中失稳平面外设置一 个位移计 LVDT-7 用于测量试件失稳时失稳平面外柱 中截面的水平位移.通过 LVDT-3 和 LVDT-4 两个位 移计可以测量试件在受压时的竖向变形,即试验仪器 加载点的竖向位移.此外在柱两端截面各布置了 4 个 应变片,用于根据试件在弹性受力阶段端部截面的应 变分布推算荷载初偏心值.在试验开始前,采用光学测 量设备通过测量沿柱长方向四分点位置处截面中心偏 离柱两端截面中心连线的距离来对每个试件的整体几 何初始弯曲进行了测量.

2 有限元方法及试验验证

对工字形构件的整体稳定性能的研究需要考虑 不同的影响因素,并分别进行参数化分析,由于试验 本身的局限性,需引入有限元软件进行分析.在建立 有限元模型及计算分析的过程中考虑了材料的非线 性、构件几何初始缺陷以及截面残余应力的因素,并 用试验结果对有限元模型进行了验证.



Fig. 2 Displacement transducers of columns

2.1 有限元模型的建立

2.1.1 单元的选择及边界约束

本文主要对轴压构件的整体稳定性能进行研究,因此采用 BEAM188 单元.为了与试验的柱端约 束情况取得一致,首先在有限元模型的两端采用固 定约束,在此基础上释放特定方向的扭转.对于工字 形截面构件,应对构件绕强轴与弱轴失稳分别进行 考虑^[16].

2.1.2 不锈钢材料的本构模型

不锈钢的本构模型中比较准确的有两阶段的 R-O模型和三阶段模型,其中两阶段模型相对简洁, 使用较多.为能更好地反映试验的实际情况,本文采 用试验测得的3条应力-应变曲线的平均值模型.有 限元分析采用多线性等向强化本构模型进行模拟. 应力-应变试验曲线与平均值模型曲线的对比如图 3 所示.





2.1.3 构件的初始缺陷

目前,在钢结构稳定计算中,各国规范都考虑了 构件的初始几何缺陷.在进行有限元模拟时可偏于 安全地取一阶整体屈曲模态作为几何初始缺陷的变 形状态,用总的初始缺陷作为构件的一阶模态的最 大位移,并对模型节点的坐标进行更新以实现对初 始缺陷的模拟.初始几何缺陷模型如图 4 所示.



图 4 初始几何缺陷模型 Fig. 4 The initial geometry imperfections model

2.1.4 构件残余应力的分布

焊接构件中普遍存在残余应力,且残余应力的 存在会对构件的极限承载力产生影响.本文采用袁 焕鑫^[17]测得的残余应力分布图[图 5(a)]和他提出 的残余应力分布模型[图 5(b)].根据残余应力自平 衡特点将残余应力分布模型进行简化,如图 5(c)所 示,并将其施加在有限元模型中,如图 5(d)所示^[17].

2.2 有限元模型与试验对比

2.2.1 荷载位移曲线对比

采用上述方法对 22 根不锈钢焊接工字形截面 轴压构件进行有限元模拟,有限元模拟得到各构件 的荷载与端部的竖向位移曲线与试验曲线的对比如 图 6 所示,模拟得到各构件的荷载与构件中点处水 平位移曲线与试验曲线的对比如图 7 所示,其中取 构件内侧与外侧的残余应力测量值的平均值作为实 测值.



图 5 残余应力分布 Fig. 5 The distribution of residual stress



图 6 竖向位移荷载曲线对比 Fig. 6 Comparisons of load-vertical displacement

由图 6 和图 7 可知,试验值与模拟值的荷载位 移曲线匹配得较好,有限元模型能够较准确地模拟 奥氏体型与双相体型不锈钢构件整体失稳的真实受 力情况.由于试验需要克服单刀铰的摩擦力,无法达 到理想状态;另一方面,在进行有限元模拟时,构件 初始缺陷是按构件最大初始缺陷的一阶模态来取用 的,因此,试验和数值模拟曲线之间存在一定的差 别.此外,模拟还受到了构件的计算长度以及残余应 力模型简化的影响.

2.2.2 极限荷载的对比

目前,欧洲不锈钢规范以及美国不锈钢规范是 不锈钢设计的主要依据.本文对比了模拟和试验得 到的极限承载力,同时也分别按欧洲不锈钢规范和 美国不锈钢规范对稳定承载力进行了计算,通过对 比验证了有限元模拟的准确性,并对两种规范的合 理性进行了评估.



图 7 水平位移荷载曲线对比 Fig. 7 Comparisons of load-lateral displacement

模拟中采用的构件参数如表 1 所示.其中 B 为 截面宽度,H 为截面高度, t_w 为截面腹板厚度, t_i 为 截面翼缘厚度.试件编号中 H 表示构件绕弱轴失 稳,I 表示构件绕强轴失稳,304 代表奥氏体型材料, 2205 代表双相体型材料.L 为试件几何长度, L_i 为 钢柱两端单刀铰支座转动中心间距($L_i = L + 340$, 即实际长度),e 为考虑了初弯曲和荷载的初始偏 心, e/L_i 为初始几何缺陷系数.根据欧洲不锈钢结构 规范得到的构件稳定承载力设计值为 $P_1^{[18]}$.根据 美国不锈钢结构规范得到的稳定承载力设计值为 $P_2^{[19]}$,构件的屈曲极限荷载试验值为 P_i ,构件的屈 曲极限荷载的有限元模拟值为 P_y .

由表1可知,双相体型的模拟值与试验值的差 别比奥氏体型模拟值与试验值的差别小,这主要是 由于双相体型构件在极限荷载状态下未达到屈服状态,构件均属于弹性失稳;构件绕强轴失稳时模拟值 与试验值的差别比构件绕弱轴失稳时的差别小.总体来看,有限元模拟值与试验值的误差控制在 10% 以内,平均误差在 5%以内,本文的有限元方法能够 很好地模拟不锈钢轴心受压构件整体稳定承载力.

对于不锈钢构件,根据欧洲不锈钢规范得到的 设计值普遍低于试验值和模拟值,随长细比的增加 两者的差异逐渐变小,欧洲不锈钢规范相对较保守 且符合实际情况.根据美国不锈钢规范得到的设计 值整体上高于试验值与模拟值,美国规范相对较激 进不适用于焊接不锈钢构件.当构件长细比较小时, 根据美国规范得到的设计值与构件极限承载力差别 较小,而对于长细比较大的构件按照欧洲规范得到 的设计值与构件的极限荷载差别较小.

综合来看,试验与模拟之间的差别在可接受的 范围之内,故此有限元方法比较准确.

| Tab. 1 The compare ultimate load | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|-------|-------|-------------|----------------|----------|---------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------|
| | 试件编号 | В | H | $t_{\rm f}$ | t _w | L_{t} | $e/L_{\rm t}$ | P_{t} | P_{y} | P_1 | P_2 | P_{y} |
| | | / mm | /mm | /mm | /mm | /mm | / %0 | / kN | / k N | / k N | / k N | / P t |
| 弱 轴 | H304-1500 | 149.1 | 150.2 | 10.00 | 6.00 | 1 875.7 | -3.25 | 956.2 | 882.1 | 742.1 | 933.5 | 0.922 5 |
| | H304-2000 | 149.1 | 150.1 | 10.00 | 6.00 | 2 377.4 | -6.16 | 820.6 | 768.7 | 626.2 | 834.3 | 0.936 8 |
| | H304-3000 | 149.6 | 150.0 | 10.00 | 6.00 | 3 383.7 | -1.08 | 598.7 | 533.2 | 440.7 | 669.1 | 0.890 6 |
| | H304-3500 | 149.6 | 149.6 | 10.00 | 6.00 | 3 877.3 | 7.62 | 489.5 | 466.0 | 369.1 | 590.1 | 0.952 1 |
| | H304-4000 | 149.4 | 150.0 | 10.00 | 6.00 | 4 376.8 | 5.70 | 392.2 | 371.7 | 310.8 | 511.1 | 0.947 8 |
| | Н304-4000-В | 119.1 | 149.7 | 10.00 | 6.00 | 4 369.1 | -2.38 | 261.5 | 244.8 | 177.2 | 268.7 | 0.936 1 |
| 强 轴 | I304-2000 | 149.2 | 149.8 | 10.00 | 6.00 | 2 377.1 | -1.80 | 999.5 | 1 005.9 | 919.6 | 1 048.2 | 1.006 4 |
| | I304-3000 | 149.3 | 150.3 | 10.00 | 6.00 | 3 373.5 | 0.96 | 914.4 | 873.6 | 800.0 | 904.9 | 0.955 4 |
| | I304-3500 | 149.5 | 110.4 | 10.00 | 6.00 | 3 874.8 | -0.96 | 608.2 | 642.8 | 521.5 | 846.7 | 1.056 9 |
| | I304-4000 | 150.0 | 150.2 | 10.00 | 6.00 | 4 374.4 | 0.84 | 691.4 | 724.1 | 669.1 | 793.8 | 1.047 4 |
| | I304-4500 | 120.1 | 100.0 | 10.00 | 6.00 | 4 872.9 | -0.18 | 282.0 | 296.0 | 266.9 | 380.7 | 1.049 7 |
| | Avg | | | | | | | | | | | 0.972 9 |
| | Cov | | | | | | | | | | | 0.003 3 |
| 弱 轴 | H2205-1500 | 149.9 | 150.8 | 10.20 | 6.00 | 1 879.3 | 4.51 | 1 469.5 | 1 474.3 | 1 230.7 | 1 554.7 | 1.003 3 |
| | H2205-2000 | 150.0 | 150.4 | 10.20 | 6.00 | 2 378.9 | 1.81 | 1 127.9 | 1 100.2 | 978.7 | 1 335.5 | 0.975 5 |
| | H2205-3000 | 149.7 | 150.3 | 10.20 | 6.00 | 3 381.4 | 11.85 | 751.0 | 720.5 | 603.5 | 888.7 | 0.9594 |
| | H2205-3500 | 151.2 | 150.1 | 10.20 | 6.00 | 3 880.8 | -10.18 | 677.0 | 623.2 | 497.2 | 695.5 | 0.920 5 |
| | H2205-4000 | 149.9 | 150.1 | 10.20 | 6.00 | 4 375.5 | 0.82 | 523.5 | 511.0 | 397.8 | 551.9 | 0.976 1 |
| | H2205-4000-B | 120.1 | 150.3 | 10.20 | 6.00 | 4 378.2 | -2.90 | 320.7 | 301.8 | 217.4 | 283.0 | 0.941 1 |
| 强 轴 | I2205-2000 | 150.7 | 150.3 | 10.20 | 6.00 | 2 380.2 | 3.66 | 1 704.6 | 1 792.1 | 1 478 | 1 779.6 | 1.051 3 |
| | I2205-3000 | 149.9 | 150.0 | 10.20 | 6.00 | 3 377.2 | 0.98 | 1 366.1 | 1 360.4 | 1 157 | 1 495.7 | 0.995 9 |
| | I2205-3500 | 150.9 | 150.4 | 10.20 | 6.00 | 3 883.68 | 0.32 | 1 227.5 | 1 235.1 | 1 014 | 1 364.2 | 1.006 2 |
| | I2205-4000 | 148.5 | 150.1 | 10.20 | 6.00 | 4 378.7 | -0.11 | 1 064.8 | 1 080.4 | 864.9 | 1 234.9 | 1.014 7 |
| | I2205-4500 | 150.4 | 110.8 | 10.20 | 6.00 | 4 876.0 | 0.18 | 619.1 | 605.5 | 441.7 | 618.8 | 0.978 0 |
| | Avg | | | | | | | | | | | 0.983 8 |
| | Cov | | | | | | | | | | | 0.001 3 |

表 1 极限荷载对比 Tab. 1 The compare ultimate load

3 参数分析

本节使用以上经试验确定的有限元方法进行参数化分析,分别讨论构件几何初始缺陷、截面残余应力、材料力学性能、截面宽厚比以及长细比对构件极限承载力的影响.

3.1 构件几何初始缺陷

为研究构件几何初始缺陷对构件极限承载力的影响,本文在不改变其他参数情况下,采用改变初始缺陷 大小的方法进行验证.本文选取初始缺陷系数分别为 0.000 5L,0.001L和0.002L时构件绕强轴失稳及绕弱 轴失稳2种情况进行有限元分析,并将初始缺陷值为 0.000 5L与0.002L时的极限荷载值与初始缺陷值为 0.001L时的极限荷载值进行对比.对比结果如图8 所示.

图 8 中横坐标表示构件长细比,纵坐标表示初 始缺陷分别为 0.002*L*,0.000 5*L* 构件的极限荷载 *F*_{0.002},*F*_{0.000} 5 与初始缺陷为 0.001*L* 构件的极限荷 载 *F*_{0.001}的比值.由图 8 可知,初始缺陷为 0.000 5*L* 时的极限荷载比初始缺陷为 0.001*L* 的极限荷载高 5%左右,且随正则化长细比的变化有轻微的波动; 初始缺陷为 0.002*L* 时的极限荷载比初始缺陷为 0.001*L*的极限荷载低 7%左右,且随正则化长细比 的变化有轻微的波动.初始缺陷大小对构件的极限 承载力影响较大,但对不同长细比的构件,初始缺陷 对于绕弱轴失稳和绕强轴失稳 2 种情况的极限承载 力影响不大.此外,通过奥氏体型与双相体型对比可 知,不同初始缺陷对两者的影响基本相同,但初始缺 陷对双相体型构件影响较小且对绕弱轴失稳构件影 响更大.

3.2 构件截面残余应力的影响

为研究构件截面残余应力的影响,本文在不改 变其他参数情况下,分别对考虑残余应力与不考虑 残余应力2种情况进行了有限元分析,并对考虑残 余应力时构件的极限荷载与不考虑残余应力时的极 限荷载进行了对比.对比结果如图9所示.



图 8 初始缺陷的影响 Fig. 8 The influence of initial defects



图 9 残余应力的影响 Fig. 9 The influence of residual stress

图 9 中横坐标表示构件长细比,纵坐标表示不 考虑残余应力时构件的极限荷载 F_w与考虑残余应 力的极限荷载 F_y的比值.从构件的残余应力影响来 看,随长细比的变化,残余应力对构件的极限承载力 的影响也随之发生改变;残余应力对构件绕弱轴失 稳时的极限承载力影响较大,表明绕弱轴失稳时构 件对残余应力更为敏感.此外,残余应力对奥氏体型 不锈钢构件的极限承载力的影响较大,而对双相体 型不锈钢构件的极限承载力的影响较小,主要是由 于残余应力的存在使得奥氏体型不锈钢构件更容易 达到屈服应力 f_v.

3.3 材料力学性能的影响

在探讨材料力学性能的影响时,在保证其他影 响因素不变的前提下,分别取用2种奥氏体型与2 种双相体型不锈钢材料进行有限元分析,并对有限 元模拟得到的极限荷载进行对比,对比结果如图 10 所示.

图 10 中横坐标表示构件长细比,纵坐标表示 2 种牌号的材料极限荷载 F₁和 F₂的比值.由图 10 可 知,绕强轴失稳和弱轴失稳时材料力学特性对整体 稳定承载力的影响均表现为随构件长细比的增加先 变大后变小.材料的力学性能对双相体型不锈钢构 件的极限承载力影响较大,同一种材料使用正则化 长细比考虑材料特性后 2 种牌号的材料稳定系数与 正则化长细比的关系基本相同.

3.4 截面宽厚比的影响

考虑宽厚比的影响时,在不改变其他参数的情况下,通过改变截面宽厚比,使用有限元分析获得极限荷载并对比按照中国钢结构规范中 $\varphi = F/f_yA$ 计算得到稳定系数的变化.如图 11 所示.



图 10 材料力学特性的影响 Fig. 10 The influence of material mechanical properties



图 11 宽厚比的影响 Fig. 11 The influence of width-thickness ratio

图 11 中横坐标表示构件宽厚比,纵坐标表示不 考虑残余应力时与考虑残余应力时的整体稳定系 数.由图 11 可知,腹板的宽厚比和翼缘的宽厚比对 绕弱轴失稳和绕强轴失稳的极限承载力的影响可以 忽略,且宽厚比对奥氏体型与双相体型不锈钢构件 极限承载力的影响相同.

3.5 构件长细比的影响

当讨论长细比对构件的极限荷载的影响时,在 不改变其他因素的前提下,通过改变构件的长度来 改变构件的长细比,通过有限元分析确定当构件长 细比改变时构件极限荷载按照中国钢结构规范中 φ = F/f_yA 计算得到整体稳定系数变化,如图 12 所示.

图 12 中横坐标表示构件长细比,纵坐标表示构件的整体稳定系数.由图 12 可知,奥氏体型与双相体型不锈钢的极限荷载随长细比的变化均呈现出较明显的改变,构件长细比越大极限荷载值越小.

4 计算方法的提出

4.1 计算方法

本文采用正则化长细比构建整体稳定系数,将 柱子曲线分为3段分别进行计算.第1段,由于正则 化长细比较小,构件失稳时由于截面屈服应力已超 过*f*_y,边缘屈服准则已不再成立,因此对于此类问 题可采用Gardner提出的连续强度法.由于此种方 法计算比较复杂且在实际中此类长细比较小的构件 较少,因此为了使用方便以及曲线的完整可采用一 段保守的函数曲线来代替.第2段,考虑到材料的非 线性特性,构件失稳形式为弹塑性失稳,综合美国钢 结构规范以及冷弯构件的直接强度法,可采用美国 冷弯不锈钢规范中给出的公式形式进行计算.第3 段,此时构件正则化长细比较大,构件失稳形式为弹 性失稳,可采用基于构件边缘屈服准则的 perry 公 式的形式进行计算.



图 12 长细比的影响 Fig. 12 The influence of slenderness ratio

轴心受压构件的整体稳定系数公式形式可表 示为:

$$\begin{split} \varphi &= \\ \begin{cases} a_1 + a_2 \lambda^2, \quad \lambda \leqslant a; \\ a_2 a_4^{\lambda^2}, \quad a < \lambda \leqslant b; \\ \frac{1}{2\lambda^2} [(a_5 + a_6 \lambda + \lambda^2) - \sqrt{(a_5 + a_6 \lambda + \lambda^2)^2 - 4\lambda^2}], \quad b < \lambda. \end{split}$$

此公式的示意图如图 13 所示.



图 13 柱子曲线示意图 Fig. 13 Column curve diagram

对于 2 个分界点,第 1 个分界点可根据美国不 锈钢规范中当应力达到 σ 构件失稳的规定,以截面 屈服应力 *f*_y作为临界应力,即满足:

 $\sigma = \pi^2 E_t / (KL/r)^2 = [\pi^2 / (KL/r)^2] \times$

 $E_{0}f_{y}/[f_{y}+0.002nE_{0}(\sigma/f_{y})^{n-1}]$.

当 $\sigma = f_y$ 时对应的长细比为:

 $(KL/r)^2 = \pi^2 E_0 / (f_y + 0.002nE_0).$

考虑到数据的简便性,取奥氏体型的第1分界 点为 0.25,双相体型的第1分界点为 0.4.

由于不锈钢的弹塑性失稳与弹性失稳之间没有 明确的界定,可通过拟合的方法获得第2个分界点 的值.分别选取不同数值作为第2点,然后对比各种 情况拟合曲线的回归值并考虑到数值的简便来确定 第2点的数值,如表2所示.

4.2 数据拟合

通过对奥氏体型与双相体型不锈钢进行参数化 有限元分析,将得到的有限元参数分析结果使用 Matlab 提出的稳定系数公式进行拟合,最终确定公 式中系数的取值,并考虑到系数的简便以及曲线的 连续性对系数进行简单处理,如表 2 所示.

| Tab. 2 Coefficient values | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------|-----|-------|---------|---------|---------|---------|---------|--|--|
| | | 分界点 | a_1 | a_2 | a_3 | a_4 | a_5 | a_6 | | |
| 奥氏体型强轴 | 拟合值 | 1.0 | 1.222 | -2.932 | 1.033 | 0.511 3 | 0.849 4 | 0.528 8 | | |
| | 建议取值 | 1.0 | 1.2 | -2.93 | 1.03 | 0.51 | 0.85 | 0.53 | | |
| 奥氏体型弱轴 | 拟合值 | 1.0 | 1.203 | -1.85 | 1.052 | 0.432 | 0.836 | 0.727 9 | | |
| | 建议取值 | 1.0 | 1.2 | -1.85 | 1.05 | 0.43 | 0.84 | 0.73 | | |
| 双相体型强轴 | 拟合值 | 1.1 | 1.106 | 0.768 8 | 1.062 | 0.565 7 | 1.029 | 0.224 7 | | |
| | 建议取值 | 1.1 | 1.1 | -0.77 | 1.06 | 0.57 | 1.03 | 0.23 | | |
| 双相体型弱轴 | 拟合值 | 1.2 | 1.088 | -1.044 | 0.996 4 | 0.542 6 | 1.039 | 0.377 2 | | |
| | 建议取值 | 1.2 | 1.1 | -1.04 | 1 | 0.54 | 1.04 | 0.38 | | |

表 2 系数取值 Tab 2 Coefficient values

将拟合得到的曲线与试验数值以及欧洲规范中 不锈钢曲线进行对比,如图 14 所示.



将通过计算得到的柱子曲线与欧洲不锈钢规范 和美国不锈钢规范得到的曲线进行对比可以看出: 计算得到的柱子曲线高于欧洲规范曲线,且长细比 越大两者柱子曲线的差别越小;当正则化长细比较 小时,计算得到的柱子曲线高于规范曲线,当正则化 长细比较大时,计算得到的柱子曲线低于规范曲线. 当正则化长细比较小时,计算得到的柱子曲线与美 国规范曲线间的差距较小,当正则化长细比较大时, 计算得到的柱子曲线与欧洲不锈钢规范的柱子曲线 间的差距较小.

此外,对于奥氏体型不锈钢构件,模拟得到的整体稳定系数与欧洲规范曲线差值较小,对于双相体 型不锈钢构件,模拟得到的整体稳定系数与欧洲规 范曲线差值较大,表明不同材料对构件整体稳定承 载力影响较大,因此两者应分别进行讨论.构件绕强 轴失稳时模拟得到的整体稳定系数与欧洲规范曲线 差值小于构件绕弱轴失稳时模拟得到的整体稳定系 数与欧洲规范曲线差值,因此应分别讨论工字形构 件绕强轴失稳和绕弱轴失稳 2 种情况.

本文提出的三段式计算方法适用于奥氏体型和 双相体型2类不锈钢构件.由图14可知,模拟值明 显高于欧洲不锈钢规范曲线,表明欧洲不锈钢规范 较保守;模拟值与美国不锈钢柱子曲线相差较大,表 明美国不锈钢规范不适用于焊接不锈钢构件.三段 式与试验和有限元数据点的分布形态吻合较好,对 工字形截面构件的承载力计算值与试验和有限元的 平均比值均近似为1,表明建议公式能够对奥氏体 型、双相体型不锈钢的工字形截面构件的整体稳定 承载力进行合理的计算.

5 结 论

1)通过考虑了不锈钢材料力学性能、焊接残余 应力、整体几何初始缺陷等因素的有限元模型对试 验进行验证,表明了有限元模型的可靠性和适用性.

2)通过参数分析可确定不锈钢构件的材料特性、几何初始缺陷与长细比对构件整体稳定承载力 影响较大,截面残余应力对构件整体稳定承载力影 响较小,截面宽厚比对构件整体稳定承载力影响可 忽略.

3)欧洲不锈钢规范对于构件整体稳定性能的预 测较保守,美国不锈钢规范对于焊接构件可能不 适用.

4)计算了742个焊接工字形不锈钢构件的数值 算例,根据算例结果提出了三段式计算方法,建议公 式可很好地预测不锈钢构件的整体稳定承载力,可 以为工程设计应用和相关设计规范编制提供参考.

参考文献

- [1] 王元清,袁焕鑫,石永久,等.不锈钢结构及其应用和研究现状[J].钢结构,2010(2):1-13.
 WANG Yuan-qing, YUAN Huan-xin, SHI Yong-jiu, et al. A review of current applications and research of stainless steel structure [J]. Steel Structure, 2010(2):1-13. (In Chinese)
- [2] MIRAMBELL E, REAL E. On the calculation of deflections in structural stainless steel beams: an experimental and numerical investigation [J]. Journal of Constructional Steel Research, 2000, 54(1): 109-133.
- [3] QUACH W M, TENG J G, CHUNG K F. Three-stage fullrange stress-strain model for stainless steels[J]. Journal of Structural Engineering, 2008, 134(9): 1518-1527.
- [4] GARDNER L, CRUISE R B. Modeling of residual stresses instructural stainless steel sections[J]. Journal of Structural Engineering, 2009, 135(1): 42-53.
- [5] QUACH W M, TENG J G, CHUNG K F. Residual stresses in press-braked stainless steel sections I: coiling and uncoiling of sheets[J]. Journal of Constructional Steel Research, 2009, 65(8):1803-1815.
- [6] 王元清,高博,戴国欣,等.焊接不锈钢工字形截面受弯构件整体稳定与设计方法[J].土木建筑与环境工程,2013,35(1):57 -62.

WANG Yuan-qing, GAO Bo, DAI Guo-xin, *et al.* Analysis on overall buckling behavior of stainless steel welded I-beams and design methods[J]. Journal of Civil Architectural & Environmental Engineering, 2013, 35(1):57-62. (In Chinese)

- [7] YANG Lu, WANG Yuan-qing, GAO Bo, et al. Two calculation methods for buckling reduction factors of stainless steel welded I-section beams [J]. Thin-Walled Structures, 2014, 83: 128-136.
- [8] YUAN H X, WANG Y Q, GARDNER L, et al. Local-overall interactive buckling of welded stainless steel box section compression members [J]. Engineering Structures, 2014, 67(5): 62-76.
- [9] 舒赣平,郑宝锋,沈晓明. 不锈钢压弯构件平面内稳定承载力 计算方法研究[J].工业建筑, 2012, 42(5): 41-44.
 SHU Gan-ping, ZHENG Bao-feng, SHEN Xiao-ming. Inplane stability design method of stainless steel beam-columns
 [J]. Industrial Construction, 2012, 42(5): 41-44. (In Chinese)
- [10] 舒赣平,郑宝锋,沈晓明.不锈钢轴心受压构件稳定承载能力

计算方法研究[J].工业建筑,2012,42(5):21-28.

SHU Gan-ping, ZHENG Bao-feng, SHEN Xiao-ming. New design method for stainless steel cold-formed tubular columns under axial load [J]. Industrial Construction, 2012,42(5):21 -28. (In Chinese)

- [11] GARDNER L, NETHERCOT D A. Experiments on stainless steel hollow sections-part 1: material and cross-sectional behavior [J]. Journal of Constructional Steel Research, 2004, 60 (9):1291-1318.
- [12] GARDNER L, NETHERCOT D A. Experiments on stainless steel hollow sections-part 2: member behavior of columns and beams [J]. Journal of Constructional Steel Research, 204, 60 (9): 1319-1332.
- [13] GARDNER L. The continuous strength method [J]. Structures & Buildings, 2008, 161(S3): 127-133.
- [14] GARDNER L, NETHERCOT D A. Experiments on stainless steel hollow sections—part 2: member behavior of columns and beams [J]. Journal of Constructional Steel Research, 2004, 60(9):1319-1332.
- [15] GARDNER L.NETHERCOT D A. Experiments on stainless steel hollow sections—part 1: material and cross-sectional behaviour[J]. Journal of Constructional Steel Research, 2004, 60(9):1291-1318.
- [16] 班慧勇,施刚,石永久.Q420 高强度等边角钢轴压构件整体 稳定性能设计方法研究[J].工程力学,2014,31(3):63-70.
 BAN Hui-yong, SHI Gang, SHI Yong-jiu. Investigation on design method of overall buckling behaviour for Q420 high strength steel equal-leg angle members under axial compression [J]. Engineering Mechanics,2014,31(3):63-70. (In Chinese)
- [17] 袁焕鑫. 焊接不锈钢轴心受压构件局部稳定和相关稳定性能研究[D].北京:清华大学土木工程系,2014.
 YUAN Huan-xin. Local and local-overall buckling behaviour of welded stainless steel member under axial compression[D].
 Beijing:Department of Civil Engineering,Tsinghua University, 2014. (In Chinese)
- [18] EN 1993-1-4 Eurocode 3: design of steel structures, part 1-4: general rules-supplementary rules for stainless steels [S]. London:BSI,2006.
- [19] ASCE 8-02 Specification for the design of cold-formed stainless steel structural members [S]. Virginia : American Society of Civil Engineers, 2001.