文章编号:1674-2974(2018)08-0086-05

新型稠油水环发生器维稳特性与结构优化研究

蒋文明⁺,杜仕林,刘杨,边江

(中国石油大学(华东)储运与建筑工程学院,山东 青岛 266580)

摘 要:为了改善水环在输送稠油过程中易失稳的问题,提出了一种新型水环输送发生器,开展了水环维稳特性及优化研究.采用 VOF 模型进行模拟,根据水环成型原理建立了层流水环流动数值模型,并通过对比实验结果验证了该数值模型的正确性,据此研究了新型水环发生器不同间隙厚度的水环维稳特性和螺旋叶片对水环维稳特性的强化效果.结果表明:间隙厚度过大过小都不利于水环的形成和稳定,当流速为1 m/s 时,在直径为19 mm 管道中,发生器间隙为1.4 mm 所产生的水环较稳定,即间隙厚度与主管段直径比为3:20 时效果最好;采用螺旋叶片结构可以将水环稳定长度由150 mm 提高到500 mm,增幅达2.3 倍.

关键词:稠油输送;数值模拟;水环;稳定性 中图分类号:TE832

文献标志码:A

Study on Stability Characteristics and Structural Optimization of a New Type of Core-annular Flow Generator with High Viscosity Oil

JIANG Wenming[†], DU Shilin, LIU Yang, BIAN Jiang

(College of Pipeline and Civil Engineering, China University of Petroleum, Qingdao 266580, China)

Abstract: In order to solve the unstability of the core-annular flow in the transport of high viscous oil, this paper proposed a new core-annular flow generator, and explored the stability characteristics and optimization research of generator transmission characteristics. To simulate the core-annular flow under the condition of different thickness and to improve the stability characteristics by using spiral blade, the VOF model was used to simulate the flow. A numerical model of core-annular flow according to the principle of core-annular flow forming was established, and the correctness of the numerical model was verified by comparing the experimental results. The results show that the formation and stability of core-annular flow is not conductive when the thickness of the gap is too large or too small, and when the flow rate is 1 m/s, the core-annular flow generated by the generator gap of 1.4 mm in the pipe with the diameter of 19 mm is more stable, which means that when the ratio of the gap thickness to the diameter of the main pipe is 3:20, the most effective result is observed. The use of helical blades can increase the stable length of the core-annular flow from 150 mm to 500 mm with an increase of 2.3 times.

Key words: heavy oil transportation; numerical simulation; core-annular flow; stability

* 收稿日期:2017-09-12

基金项目:国家自然科学基金资助项目(51406240), National Natural Science Foundation of China(51406240);山东省自然科学基金资助项目(ZR2014EEQ003), Natural Science Foundation of Shandong Province (ZR2014EEQ003);中央高校基本科研业务费专项资金 资助项目(14CX02211A,12CX04070A), Fundamental Research Funds for the Central Universities (14CX02211A,12CX04070A);青岛市源头创新计划应用基础研究基金资助项目(17-1-1-88-JCH), Science and Technology Plan Projects of Qingdao(17-1-1-88-JCH) 作者简介:蒋文明(1982-), 月, 山东青岛人, 中国石油大学(华东)副教授

[†]通讯联系人, E-mail: jiangwenming@upc. edu. cn

效、经济的运输方法.

我国稠油资源丰富,然而稠油运输是困扰多年 的难题.稠油在管道运输中,由于其高粘特性,不仅 需要消耗大量的能量来克服沿程摩阻,而且对管道 的材质承压要求很高,同时会增大管道的事故发生 概率.加热、稀释和乳化是目前常用的稠油输送方 法,这些方法存在着能耗高、建设成本高、油品质量 变化大等问题.因此,稠油运输领域迫切需要一种高

试验和数值模拟是学者研究低粘水环输送高粘 稠油的常用方法.潘大林等[1]在专利中首次提出采 用水来润滑管道实现粘性流体的输送,该方法可以 有效减少摩擦损失,适用于管道输送高粘原油. 屠大 燕等[2]提出两不相溶液体在平行板间及同心圆管 中的环状流动理论模型,推导了体积流量与压力梯 度的关系方程式,并与单一液体满管输送工况开展 对比,结果发现环状流动压降明显,环状流具有良好 的节能效果,为稠油水环输送理论奠定了基础.1994 年,艾克森公司的 Ho 和 Li^[3] 按 7~11 的水油比制 备了油包水型乳状液,成功运用水膜输送,油越稠、 黏度越大(稠油密度通常小于水的密度), 越适合液 环输送,油包水型乳状液的密度与水的密度十分接 近,是液环输送适应性较强的一种"稠化油".1996 年, Arney 等^[4]用苏阿塔原油 $\mu = 115$ Pa · s 和 $\rho =$ 996 kg/m³和1%钠硅酸盐水溶液在 d=0.05 m 的 水泥管、镀锌管和碳钢管研究发现,相同条件下,水 泥管高度疏油,不易被污染,长期抗污. Tripathi 等[5]利用一种简单而有效的二维建模结构模拟了一 种水膜发生器结构并研究了不同张力对水膜稳定性 的影响. 屠大燕等[2] 从流动状态、流速分布、流量大 小等方面分析了水环输送原油的流动特性,建立了 水环输量与摩阻的函数关系.水环输送技术目前存 在的主要问题:随着运输距离的增加,低粘度流体 (水)包裹高粘流体(稠油)的环状水膜会逐渐消失, 即水环失稳.失稳原因:水和油密度差的存在导致同 心环状流逐渐变为偏心环状流,进而失去环状流形 状,水与油混合,油流接触管壁导致摩阻增加,减阻 能力降低.

本文提出了一种新型水环发生器,模拟了3种 不同间隙水环发生器的工作过程,通过对比形成水 环的稳定长度,确定了最优水环发生器的结构尺寸, 并利用螺旋叶片强化了水环的维稳特性.

1 水环理论

1.1 水环的形成原理

水环输送中,输送油品在管道核心流动,用与该

油品互不相溶的水充满油品和管壁间的环形空间, 形成水环.该技术可以有效降低油品输送过程中的 摩阻,降低运输能耗.当形成稳定水环时,输送稠油 品的摩阻等于单独输送水时的摩阻,有效降低了稠 油管输能耗,经济效益显著.

1.2 水环的形成条件

1)两种液体互不相溶.
2)若使油在水的包裹下稳定地流动,需要满足:

$$\mu_1 > \mu_2 + 0.000 5\rho_2 J_2 D$$
 (1)
 $\rho_2 J_2 D \qquad (1)$
 $\rho_2 J_2 D \qquad (2)$

式中: μ_1 和 μ_2 分别为核心层和环状层液体的粘度, Pa•s; ρ_2 为环状层液体的密度,kg/m³; J_2 为环状层 液体在管内的表观速度,m/s;D为管路的直径,m; ε 为高粘度液体的体积分数.

3)若想得到稳定的水环,还必须满足:

$$\frac{\pi \Delta \rho g D^2 \varepsilon}{4\sigma} < 8 \tag{3}$$

式(3)适应于水平流,如果此条件不被满足,则在管路中很可能发生层流而无法形成水环^[6].

2 模型验证

2.1 模型

2.1.1 物理模型及网格划分

在 Ghosh 等人^[7]的水环试验中,管道的长度为 480 mm,直径为 12 mm. 根据其试验参数,建立模 型,如图 1 所示. 在三维模型中,进油口直径为 8 mm,进油管道长度为 50 mm. 主要研究对象是进油 后的管道.



图 1 水环发生器的物理模型 Fig. 1 The simulate model in experiment

2.1.2 两相流模型

假设:水与油物性稳定、互不相溶.由于水环稳 定后存在明显的界面,选择 VOF 模型开展水环输 送模拟.对于本文的计算模型,经过多次尝试性计算 以及与试验结果的对比,采用如下设定方式:选择 *k*ε 湍流模型中的标准 *k*-ε 模型^[6].标准 *k*-ε 模型是 一个半经验公式,具有适用范围广、精度高、经济性 好等优势,广泛用于复杂流场模拟.

标准 k-ε 模型的基本运输方程为:

$$\frac{\partial(\rho k)}{\partial t} + \frac{\partial(\rho k \mu_i)}{\partial x_i} = \frac{\partial}{\partial x_i} \Big[\Big(\mu + \frac{\mu_i}{\alpha_k} \Big) \frac{\alpha k}{\alpha x_i} \Big] + G_k + G_k + G_k + G_k \Big]$$

$$\frac{\partial(\rho\varepsilon)}{\partial t} + \frac{\partial(\rho\varepsilon\mu_i)}{\partial x_i} = \frac{\partial}{\partial x_i} \Big[\left(\mu + \frac{\mu_i}{\alpha_{\varepsilon}} \right) \frac{\partial\varepsilon}{\partial x_i} \Big] +$$

$$C_{1\varepsilon} \frac{\varepsilon}{k} (G_k + C_{3\varepsilon}G_b) - C_{2\varepsilon}\rho \frac{\varepsilon}{k} + S_{\varepsilon}$$
(5)

式中: G_k 是由于平均速度梯度引起的湍动能产生 项; G_b 是由于浮力引起的湍动能K的产生项; Y_M 代 表可压缩湍流中脉动扩张的贡献; $C_{1\varepsilon}$ 、 $C_{2\varepsilon}$ 和 $C_{3\varepsilon}$ 为 经验常数; α_k 和 α_{ε} 分别为与湍动能K和耗散率 ε 对 应的 Pramdtl 数; S_k 和 S_{ε} 是用户定义的源项.

2.1.3 初始条件与边界条件

最初,管道中充满静止的水.水进口和油进口为 速度入口边界,油流速为 0.53 m/s,水流速为 0.3 m/s;出口为压力出口边界,出口压力设为 1 MPa; 重力加速度 g= -9.8 m/s²;稠油密度是 960 kg/ m³,粘度为 0.2 Pa • s;水密度是 1 000 kg/m³,粘度 为 0.001 Pa • s,表面张力^[8]设置为 0.3 N/m.

2.2 模拟结果

本文使用 Ghosh 等人^[7]的试验结构对水环发 生器进行了模拟,并将模拟结果与文献数据进行对 比. 计算距离为管道首端到管道尾端,试验和模拟中 测量了管道中形成水环之后的单位压降. 模拟与试 验的稠油体积分数对比如图 2 所示. 由图 2 可见,本 文模拟结果中的水环分布均匀,油水界面清晰,重现 了 Ghosh 等人^[9]的试验和模拟现象.





本文模拟中测量了管道中形成水环之后的单位 压降,并与文献[7]中试验与模拟结果进行对比,对 比结果见图 3. 由图 3 可知,模拟计算结果与试验结 果变化趋势一致,压力误差均在 20%以内.这说明 了本文采用的数学模型及计算方法可靠性较高,能 够准确捕捉到水环的水力特征,可以用来模拟油水 两相流中心环状流流动过程.



3 新型水环发生器

3.1 模型

模拟所采用的水膜发生器主要部分包括进水口、进油口、导油管、导水管、间隙结构、主管道.本文 水膜发生器与之前发生器的区别之处在于^[7]:减少 了水入口数量,减小了发生器加工难度,简化了输水 装置.水进口入射角为 45°,减小了入口冲击.在管 道连接处添加两个缓冲段^[10],减少了涡流的产 生^[11],更利于成环.进水口直径为8 mm,进油口直 径为 15 mm,进口面积比约为 2 : 8,与主管道中的 水油体积比大致相同^[12],水和油可以以相同的入口 流速进入水膜发生器中.研究表明:油和水的流速相 近可以增加水膜稳定时间^[13].水膜发生器结构如图 4 所示.进水口直径为 8 mm,进油口直径为 15 mm, 主管道直径为 19 mm.本文研究了新型水环发生器 不同间隙厚度对水环维稳特性的影响,然后利用螺 旋叶片结构强化了维稳特性.



3.2 模型参数与边界参数

为了与将来的室内试验形成对比,选用白油作为 模拟对象,粘度为1.0 Pa • s.水的粘度为0.001 Pa • s.进水口与进油口为速度入口,入口流速为1.5 m/s. 出口条件为压力出口,出口压力1.0 MPa.

3.3 水环模拟结果与分析

3.3.1 单位长度上的压降

从水环发生器出口 A 到管道末端 B 管段如图 5 所示,AB 段平均压力^[14]如表 1 所示.

进水口			-
进油口	间隙 A	500 mm	B

图 5 水环发生器 Fig. 5 The model of the core-annular flow generator

表 1 AB 管段间不同位置横截面的平均压力 Tab. 1 The pressure of the AB pipe section

管长 <i>l</i> /mm	间隙 1.4 mm 下的 管道压降 <i>H</i> /Pa	间隙 1.9 mm 下的 管道压降 <i>H</i> /Pa	间隙 2.4 mm 下的 管道压降 <i>H</i> /Pa
0	576	15 901	15 290
50 *	773 *	16 162 *	15 683*
100	669	16 074	15 614
150	577	15 995	15 506
200	488	15 911	15 119
250	505	14 954	13 834
300	323	12 572	11 665
350	240	9 413	8 706
400	160	6 228	5 595
450	80	3 105	2 815
500	6	33	19

*注:由于A点水流包裹油流从间隙流出,间隙处流通面积小,因此,平均压力有微小波动,从距A点50 mm处开始不再波动.

由表1可知,当间隙厚度为1.4 mm时,压力降低幅度较小,从50 mm处的773 Pa逐渐变化到6 Pa.当间隙厚度为1.9 mm时,主管道首端压降急剧 下降,从16 162 Pa急剧下降到33 Pa.当间隙厚度 为2.4 mm时,压降趋势在主管道首端压降急剧下 降,从15 683 Pa急剧下降到19 Pa.由于出口条件 限制,主管道末端的压力总是相同的.当间隙厚度为 1.4 mm时,水环压降变化最小,因此管道摩阻最 小,在管道运输需求泵压力最小.

3.3.2 维稳长度

稠油体积分数云图如图 6 所示.



图 6 不同含水率下的体积分数云图 Fig. 6 The volume fraction of the pipe with different water content 当管道直径为19 mm,水油粘度比为1:1000 时,1.4 mm间隙厚度可以形成维稳特性较好的水 环.间隙厚度与管道半径的比例为3:20.

由图 5 可知,间隙厚度为 1.4 mm 时,维稳长度 最长,为 500 mm;间隙厚度为 1.9 mm 时,维稳长度 次之,为 150 mm;间隙厚度为 2.4 mm 时,维稳长度 最短,为 100 mm.

单位长度压降如表 2 所示. 由表 2 可知,间隙厚 度为 1.4 mm 时,单位长度压降呈平稳趋势,一直保 持在 100 Pa 左右;间隙厚度为 1.9 mm 时,单位长 度压降在 150 mm 处升高,从 84 Pa 增长至 3 159 Pa;间隙厚度为 2.4 mm 时,单位长度压降在 100 mm 处升高,从 108 Pa 增长至 2 959 Pa. 可见,水环 失稳之前,无论间隙大小,单位长度压降在 100 Pa 左右,减阻效果明显;但水环失稳后,减阻能力急剧 降低,单位长度压降急剧上升至 3 000 Pa 左右.

	表 2 水环单位长度压降	
Tab. 2	The data of the pressure drop per un	nit

管道长度 l/mm	间隙 1.4 mm 下的 管道压降 <i>f</i> /Pa	间隙 1.9 mm 下的 管道压降 <i>f</i> /Pa	间隙 2.4 mm 下的 管道压降 <i>f</i> /Pa
0	-196	-260	-393
50	103	118	69
100	92	79	108
150	68	84	387
200	83	957	1 285
250	81	2 382	2 169
300	82	3 159	2 959
350	80	3 185	3 111
400	80	3 123	2 780

3.4 结构优化

3.4.1 螺旋叶片结构

螺旋叶片位于发生器的导水管,在进水口后方、间 隙前方,水流经过螺旋叶片后,在叶片的引导作用下, 水层螺旋前进,具有一定的离心力,水相在离心力的作 用下接近管壁,油相在离心力的作用下向管道中心靠 拢,更利于水环的形成,能够更稳定水膜.带有螺旋叶 片装置的水环发生器结构如图7所示.



图 7 带有螺旋叶片的水环发生器结构图 Fig. 7 The core-annular flow generator with spiral blade device

3.4.2 压力与维稳长度

稠油体积分数云图如图 8 所示. 当水环间隙厚 度为 1.4 mm 时,维稳长度已经达到管道模型主管 道的最大尺寸即 500 mm,由于管道模型长度所限, 为了验证螺旋叶片对水环维稳特性的改善效果,选 用 1.9 mm 间隙厚度的水环发生器继续下一步的模 拟.由 3.3 节可知,在间隙宽度为 1.9 mm 时,水环 维稳长度为 150 mm,在此基础上添加螺旋叶片装 置后,其模拟结果如表 3 和表 4 所示.

带有螺旋叶片装置的水环发生器体积分数云图	
主管道体积分数云图	150 mm

图 8 添加螺旋叶片装置后的体积分数云图 Fig. 8 Volume fraction with the blade device

表 3 AB 管段间不同位置横截面的平均压力水环总压降 Tab. 3 The pressure of the AB pipe section

	-	
管道长度 <i>l</i> /mm	有螺旋叶片下的 平均压力 H/Pa	无螺旋叶片下的 平均压力 H/Pa
0	154	15 901
50	670	16 162
100	578	16 074
150	504	15 995
200	435	15 911
250	366	14 954
300	293	12 572
350	217	9 413
400	149	6 228
450	70	3 105
500	0	33

表 4 水环单位长度压降 Tab. 4 The data of the pressure drop per unit

管道长度 l/mm	有螺旋叶片下的 单位压降 <i>f</i> /Pa	无螺旋叶片下的 单位压降 <i>f</i> /Pa
0	-515	-260
50	92	118
100	73	79
150	68	84
200	68	957
250	73	2 382
300	75	3 159
350	68	3 185
400	78	3 123
450	70	3 071

由表 3 和表 4 可知,当间隙厚度为 1.9 mm 时,总 压降从 15 901 Pa 急剧降到 33 Pa,水环维稳长度 150 mm. 添加螺旋叶片装置后,总压降从 670 Pa 变化到 70 Pa,单位压降始终维持在 100 Pa 左右,水环的维稳长度 达到了 500 mm,与优化前相比提高了 2.3 倍.

4 结 论

1)水环输送高粘油技术在输送过程中并不能一 直保持环状流状态,在运行一段距离后会逐渐失去 环状流包裹核心油流向前流动的状态,减阻效果也 随之消失.当流速为1m/s时,在直径为19mm管 道中,发生器间隙为1.4mm所产生的水环较稳定, 在模拟管道长度范围内未失稳;发生器间隙分别为 1.9mm、2.4mm所产生的水环容易失稳,在发生器 出口运行不久后就失去稳定环状流形状.

2)保持间隙结构不变,在水环发生器结构上添加螺旋叶片装置,发现维稳长度提高了2.3倍,验证 了螺旋叶片装置可以有效强化水环稳定性.

参考文献

- [1] 潘大林,屠大燕. 液环输送高粘原油的试验研究[J]. 油气储运, 1982,1(5):1-8.
 PAN D L, TU D Y. Experimental study on high viscosity crude oil transported by liquid loop[J]. Oil & Gas Storage and Transportation, 1982,1(5):1-8. (In Chinese)
- [2] 屠大燕,王绍文,潘大林. 液环同心输送的流动分析[J]. 油气储运, 1984,3(6):16-26.
 TU D Y, WANG S W, PAN D L. Flow analysis of liquid ring concentric transport[J]. Oil & Gas Storage and Transportation, 1984, 3(6): 16-26. (In Chinese)
- [3] HO W S,LI N N. Core-annular flow of liquid membrane emulsion
 [J]. Aiche Journal, 1994, 40(12): 1961-1968.
- [4] ARNEY M S. RIBEIRO G S. GUEVARA E. et al. Cement-lined pipes for water lubricated transport of heavy oil[J]. International Journal of Multiphase Flow, 1996, 22(2): 207-221.
- [5] TRIPATHI S, BHATTACHARYA A, SINGH R, et al. Lubricated transport of highly viscous non-newtonian fluid AS core-annular flow: A CFD study[J]. Procedia Iutam, 2015, 15:278-285.
- [6] 马文鑫,李岩,申龙涉,等. 超稠油水膜面减阻输送技术的数值模拟
 [J]. 辽宁石油化工大学学报,2011,31(3);38-41.
 MA W X,LI Y,SHEN L S,*et al.* Numerical simulation of water film drag reduction technology for heavy oil[J]. Journal of Liaoning Shihua University,2011,31(3);38-41. (In Chinese)
- [7] GHOSH S, DAS G, DAS P K. Simulation of core annular in return bends: A comprehensive CFD study [J]. Chemical Engineering Research & Design, 2011, 89(11): 2244-2253.
- [8] 张海燕,陈光莹,张海波,等. 碱与表面活性剂在油水界面上的协同作用[J]. 湖南大学学报(自然科学版),2016,43(6):93-98. ZHANG H Y,CHEN G Y,ZHANG H B,et al. Synergism between base and surfactant at oil-water interface [J]. Journal of Hunan University(Natural Sciences),2016,43(6):93-98. (In Chinese)
- [9] GHOSH S, MANDAL T K, DAS G, et al. Review of oil water core annular flow[J]. Renewable & Sustainable Energy Reviews, 2009, 13 (8):1957-1965.
- [10] KO T,CHOI H G,BAI R,et al. Finite element method simulation of turbulent wavy core-annular flows using a turbulence model method [J]. International Journal of Multiphase Flow, 2002, 28(7): 1205-1222.
- [11] 徐丽,马文鑫,申龙涉,等.水膜发生器的研制及流场分析[J].油气储运,2012,31(6):466-469.
 XU L,MA W X,SHEN L S,*et al.* Development of water film generator and analysis of flow field[J]. Oil & Gas Storage and Transportation,2012,31(6):466-469. (In Chinese)
- [12] BANNWART A C. Modeling aspects of oil-water core-annular flows [J]. Journal of Petroleum Science & Engineering, 2001, 32(2/4):127 -143.
- [13] KAUSHIK V V R,GHOSH S,DAS G,et al. CFD simulation of core annular flow through sudden contraction and expansion[J]. Journal of Petroleum Science & Engineering, 2012, 86/87(3):153-164.
- [14] 李业,敬加强,代科敏,等. 基于 FLUENT 的黏稠油垂直上升水环 输送数值模拟[J].油气储运,2014,33(2):205-210.
 LI Y,JING J Q,DAI K M,*et al.* Numerical simulation of vertical upward water ring transportation of viscous oil based on FLUENT[J].
 Oil & Gas Storage and Transportation,2014,33(2):205-210. (In Chinese)